

# MOSA



## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АГРЕГАТЫ

## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АГРЕГАТЫ (сварка + электростанция)

Агрегаты с цифровым блоком управления сварочным процессом (DSP)  
Возможность полуавтоматической, аргодуговой и сварки штучным электродом  
в одном агрегате  
Падающие и жесткие выходные характеристики

### ДВИГАТЕЛЬ



дизельный



бензиновый

частота вращения  
(об/мин)



с воздушным  
охлаждением



с жидкостным  
охлаждением

### WF4 \*



Механизм подачи сварочной проволоки к агрегатам MOSA для полуавтоматической сварки



\* Поставляется по отдельному заказу

### DSP 400 YSX



Yanmar  
3TNE74

3000 об/мин.



### DSP 415 VS-VSX



VM SUN  
2105

1500 об/мин.

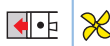


### DSP 600 PS



Perkins  
1103A-33G

1500 об/мин.

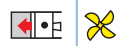


### DSP 615 VSX



VM SUN  
3105

1500 об/мин.

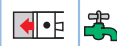


### DSP 2x400 PS



Perkins  
1103A-33TG1

1500 об/мин.



Сертифицировано в системе НАКС

| МОДЕЛЬ                               | DSP 400 YSX   | DSP 415     |     | DSP 600 PS        | DSP 615 VSX | DSP 2x400 PS        |
|--------------------------------------|---------------|-------------|-----|-------------------|-------------|---------------------|
|                                      |               | VS          | VSX |                   |             |                     |
| Двигатель                            | Yanmar 3TNE74 | VM SUN 2105 |     | Perkins 1103A-33G | VM SUN 3105 | Perkins 1103A-33TG1 |
| Цифровая регулировка тока            | есть          | есть        |     | есть              | есть        | есть                |
| Макс. постоянный сварочный ток [А]   | 400           | 400         |     | 600               | 550         | 2 x 400             |
| Макс. диаметр электродов [мм]        | 8             | 8           |     | 8                 | 8           | 8                   |
| Макс. диаметр проволоки [мм]         | 1,6           | 1,6         |     | 2                 | 2,4         | 2                   |
| Переключатель полярности             | по заказу     | нет         |     | по заказу         | нет         | есть                |
| Дополнительный выход на 3 фазы [кВА] | 12            | 16          |     | 30                | 20          | 40                  |
| Дополнительный выход на 1 фазу [кВА] | 7             | 12          |     | 15                | 15          | 20                  |
| Масса [кг]                           | 465           | 770         | 790 | 980               | 920         | 1200                |

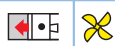
# ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМОВ РАБОТЫ И СВАРКИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

## TS 415 VS - VSX/EL BC



VM SUN  
2105

1500 об/мин.

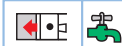


## TS 400 PS - PSX/EL - BC



Perkins  
404C-22G

1500 об/мин.



Сертифицировано в системе НАКС

## TS 615 VS - VSX/EL - BC



VM SUN  
3105

1500 об/мин.



## TC 2 \*



Пульт дистанционного управления



\* Поставляется по отдельному заказу

## TCPL3/4 \*



Пульт дистанционного управления +  
переключатель полярности



\* Поставляется по отдельному заказу

Примечание: сварочные агрегаты с другими напряжениями и частотами (60 Гц) по отдельному заказу.

Все тележки и шасси, изображенные на иллюстрации, также поставляются по отдельному заказу.

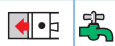
Возможно внесение изменений без предупреждения.

## DSP 2x400 PS



Perkins  
1004 G NFE

1500 об/мин.



Сертифицировано в системе НАКС



| МОДЕЛЬ                               | TS 415      |           | TS 400           |           | TS 615      |           |
|--------------------------------------|-------------|-----------|------------------|-----------|-------------|-----------|
|                                      | VS/EL-BC    | VSX/EL-BC | PS/EL-BC         | PSX/EL-BC | VS/EL-BC    | VSX/EL-BC |
| Двигатель                            | VM SUN 2105 |           | Perkins 404C-22G |           | VM SUN 3105 |           |
| Электронная регулировка тока         | есть        |           | есть             |           | есть        |           |
| Макс. постоянный сварочный ток [A]   | 400         |           | 400              |           | 550         |           |
| Макс. диаметр электродов [мм]        | 8           |           | 8                |           | 8           |           |
| Переключатель полярности             | нет         |           | нет              |           | нет         |           |
| Дополнительный выход на 3 фазы [кВА] | 16          |           | 16               |           | 20          |           |
| Дополнительный выход на 1 фазу [кВА] | 12          |           | 12               |           | 15          |           |
| Масса [кг]                           | 820         | 840       | 780              | 800       | 920         | 940       |

## ПОРТАТИВНЫЕ 3-ФАЗНЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ

### TS 200 DS/CF - DES/CF

Ручной пуск

Электрический пуск



Yanmar  
L100

3000 об/мин.

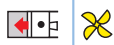


### TS 222 DS/EL



Ruggerini  
MD 190

3000 об/мин.



### TS 250 D/EL



Ruggerini  
RD 210

3000 об/мин.



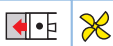
## 3-ФАЗНЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ В ШУМОЗАЩИТНОМ КОЖУХЕ

### TS 250 SC-SXC/EL



Ruggerini  
RD 210

3000 об/мин.

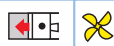


### TS 300 SC - SXC/EL



Ruggerini  
RD 210

3000 об/мин.

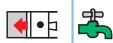


### TS 350 SY - SXY/EL-BC



Yanmar  
3 TNE 74

3000 об/мин.

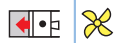


### TS 400 SC - SXC/EL



Lombardini  
9LD625/2

3000 об/мин.



Сертифицировано в системе НАКС

| MODEL                              | TS 200      |        | TS 222 DS/EL    | TS 250 D/EL     | TS 250          |        | TS 300          |        | TS 350          |           | TS 400              |        |
|------------------------------------|-------------|--------|-----------------|-----------------|-----------------|--------|-----------------|--------|-----------------|-----------|---------------------|--------|
|                                    | DS/CF       | DES/CF |                 |                 | SC/EL           | SXC/EL | SC/EL           | SXC/EL | SY/EL-BC        | SXY/EL-BC | SC/EL               | SXC/EL |
| Двигатель                          | Yanmar L100 |        | Ruggerini MD190 | Ruggerini RD210 | Ruggerini RD210 |        | Ruggerini RD210 |        | Yanmar 3 TNE 74 |           | Lombardini 9LD625/2 |        |
| Электронная регулировка тока       | нет         |        | есть            | есть            | есть            |        | есть            |        | есть            |           | есть                |        |
| Макс. постоянный сварочный ток [A] | 190         |        | 200             | 250             | 250             |        | 300             |        | 350             |           | 400                 |        |
| Макс. диаметр электродов [мм]      | 4           |        | 5               | 6               | 6               |        | 6               |        | 6               |           | 8                   |        |
| Дополнительный 3-фазн. выход [кВА] | 6           |        | 6,5             | 6,5             | 9               |        | 10              |        | 12              |           | 13                  |        |
| Дополнительный 1-фазн. выход [кВА] | 5           |        | 4,5             | 4,5             | 5               |        | 5               |        | 7               |           | 7                   |        |
| Масса [кг]                         | 130         | 131    | 175             | 175             | 325             | 340    | 350             | 370    | 500             | 515       | 450                 | 465    |

## ПОРТАТИВНЫЕ 3-ФАЗНЫЕ БЕНЗИНОВЫЕ

TS ECO HBS

Honda GX270

TS ECO LBS

Lombardini IM359



3000 об/мин.



TS 200 BS/EL

TS 200 BS/CF



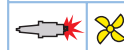
Honda  
GX390  
3000 об/мин.



TS 222 BS/EL



B&S  
Vanguard  
3000 об/мин.



## ПОРТАТИВНЫЕ И ЛЕГКИЕ БЕНЗИНОВЫЕ

MS 200 S



MOSA  
6000 об/мин.

Mixture  
2%



MSG CHOPPER



MOSA  
6000 об/мин.

Mixture  
2%



CHOPPER 4SE



Honda  
GX 200  
4000 об/мин.



NEW



## ПОРТАТИВНЫЙ ОДНОФАЗНЫЙ БЕНЗИНОВЫЙ

MSG 201 S/EL - 50 Hz



MOSA  
6000 об/мин.

Mixture  
2%



| МОДЕЛЬ                             | CHOPPER 4SE        | MS 200 S | MSG CHOPPER        | MSG 201 S/EL | TS ECO       |                   |
|------------------------------------|--------------------|----------|--------------------|--------------|--------------|-------------------|
|                                    |                    |          |                    |              | HBS          | LBS               |
| Двигатель                          | Honda GX 200       | Mosa     | Mosa               | Mosa         | Honda GX 270 | Lombardini IM 359 |
| Пуск двигателя                     | ручной             | ручной   | ручной             | ручной       | ручной       |                   |
| Электронная регулировка тока       | нет                | нет      | нет                | нет          | нет          |                   |
| Макс. постоянный сварочный ток [A] | 150                | 165      | 165                | 165          | 150          |                   |
| Макс. диаметр электродов [мм]      | 3,25               | 4        | 4                  | 4            | 4            |                   |
| Дополнительный 3-фазн. выход [кВА] | –                  | –        | –                  | –            | 4,5          |                   |
| Дополнительный 1-фазн. выход [кВА] | 2 (постоянный ток) | –        | 2 (постоянный ток) | 2            | 4            |                   |
| Масса [кг]                         | 34                 | 28       | 28,5               | 36,5         | 92           | 90                |